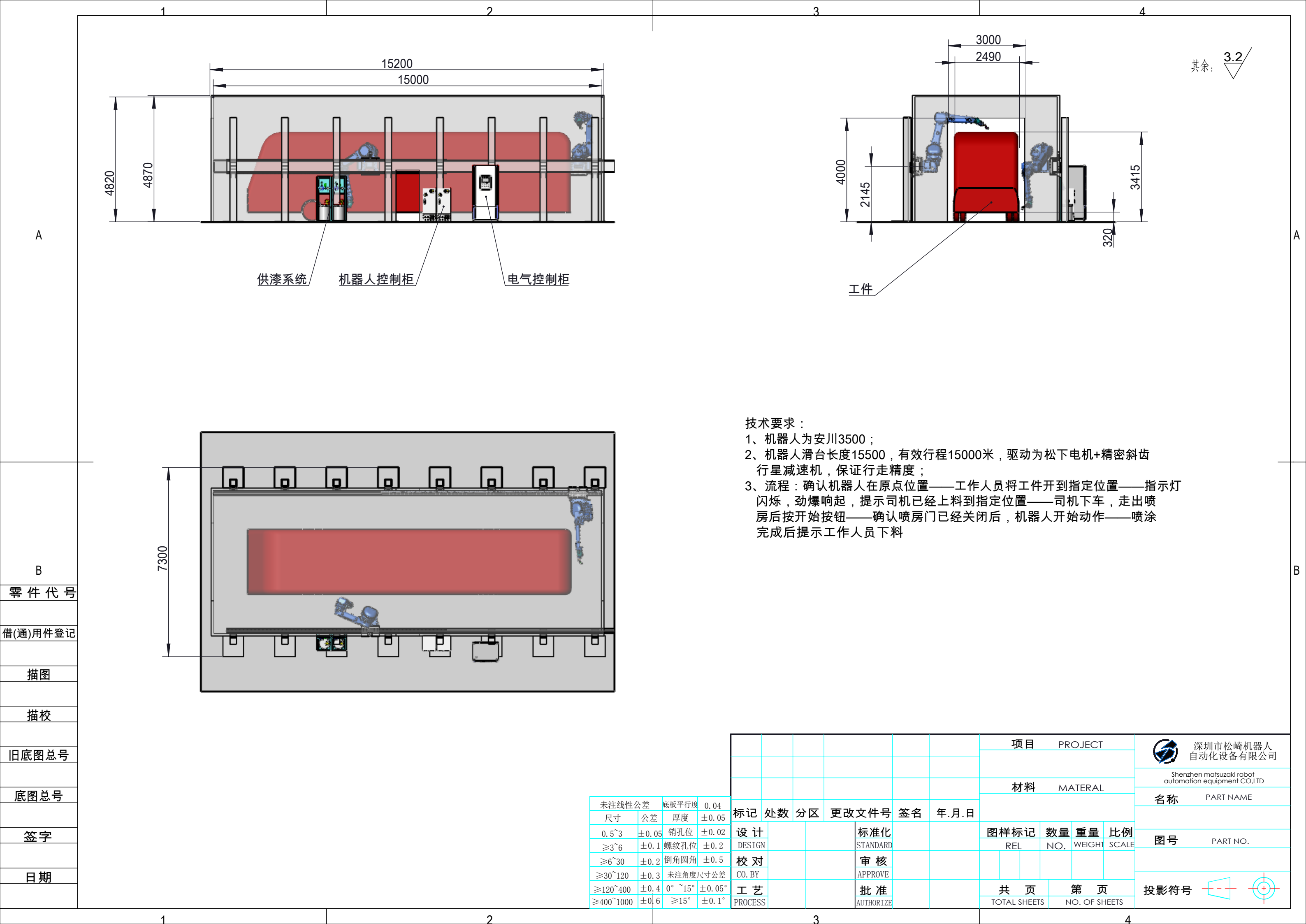


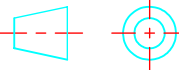
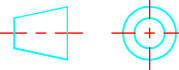


其余: 3.2

技术要求：
1、机器人为安川3500；
2、机器人滑台长度15500，有效行程15000米，驱动为松下电机+精密斜齿行星减速机，保证行走精度；
3、流程：确认机器人在原点位置——工作人员将工件开到指定位置——指示灯闪烁，劲爆响起，提示司机已经上料到指定位置——司机下车，走出喷漆房后按开始按钮——确认喷漆房门已经关闭后，机器人开始动作——喷涂完成后提示工作人员下料

B
零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

未注线性公差		底板平行度	0.04
尺寸	公差	厚度	±0.05
0.5~3	±0.05	销孔位	±0.02
≥3~6	±0.1	螺纹孔位	±0.2
≥6~30	±0.2	倒角圆角	±0.5
≥30~120	±0.3	未注角度尺寸公差	
≥120~400	±0.4	0°~15°	±0.05°
≥400~1000	±0.6	≥15°	±0.1°

						项目 PROJECT				 深圳市松崎机器人 自动化设备有限公司 Shenzhen matsuzaki robot automation equipment CO.,LTD	
						材料 MATERIAL					名称 PART NAME
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日						图号 PART NO.
设计			标准化			图样标记	数量	重量	比例	投影符号 	
DESIGN			STANDARD			REL	NO.	WEIGHT	SCALE		
校对			审核								
CO. BY			APPROVE							投影符号 	
工艺			批准			共 页		第 页			
PROCESS			AUTHORIZE			TOTAL SHEETS		NO. OF SHEETS			